

ТЕРМОРЕАКТИВНО (ХОТ-МЕЛТ) ЛЕПИЛО РАУТ МА-6520

Техническа спецификация

Универсално стопилково лепило (HOT-MELT), специално разработено за кантоване на автоматични машини от типа на CENISA, IMA, HOLZ-HER EGURKO, OLIMPIC и др. Особено подходящо за кантове от фурнир, кантове на целулозна основа и PVC (със съответен грунд) с дебелина 1-3 мм. За дървени швартни, заради голямото разнообразие, следва да се правят конкретно изпитание.

Технически характеристики

- основа - E.V.A.
- външен вид - гранули с бежов цвят
- вискозитет BROOKFIELD / THERMOSEL

° C	-	190	200	210	220
Вскозитет CPS	-	120000	80000	60000	50000
- точка на размекване - 98° C
- открито време - късо / средно
- топлоустойчивост (WPS-68) - 65-70° C

Процес на прилагане

Лепилото се нанася директно върху канта на плочата с лепилонанасящата ролка на машината, след което се полага канта и се притиска.

Най-подходящите условия за работа с този продукт са:

Температура на кантовия материал	17-20° C
Температура на резервоара за лепило	185-200° C
Температура на лепилонанасящата ролка	210-220° C
Разходни норми:	
- швартни от естествено дърво	280-350 гр/м ²
- кантове ПВЦ, 3 мм	250-300 гр/м ²
- кантове на целулозна основа (полиесер и меламин)	180-220 гр/м ²
- кантове от естествен фурнир	150-180 гр/м ²
Скорост на машината	15-20 м/мин
Налягане на ролката:	
- швартни от естествено дърво	8-12 кг/м ²
- кантове ПВЦ, 3 мм	7-10 кг/м ²
- други кантове (дебелина под 1 мм)	5-7 кг/м ²

Продуктът, както всички термореактивни лепила, не трябва да се подлага на продължително нагряване на температура над 220° C, защото при такива условия е възможно да се разложи и да загуби свойствата си. При престои на машината по-дълги от 30мин е желателно да се намалява температурата на резервоара на 150-160° C, за да се избегне прегряване на лепилото

През зимата, особено при неотоплени помещения, е препоръчително машината да се довежда до работно състояние 30 мин преди началото на работа, тъй като всички лепила от този тип са изключително чувствителни към ниски температури на околната среда. Повечето проблеми със залепването стават рано сутрин, когато материалите са още студени и помещението не е затоплено.

Зоната на машината следва да е с подходяща вентилация за отвеждане на парите от лепилото.

Почистване

Лепилата от този тип се почистват с перхлоретилен, трихлоретилен или парафин.

Гаранция

Гарантира се постоянно качество на продукта, като не се носи отговорност при използване извън предназначенията му.