

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КАНТОВЕ

- Мел./PVC/ABS/фурнир ролки, мм
- Швартни масив, мм
- Макс. височина на кантиране, мм

PRO-6	PRO-7	PRO-8	PRO-9	PRO-9T	PRO-10	PRO-11	PRO-12	PRO-13
0,4 ÷ 3,0								
до 8,0 (ръчно подаване)/(опционално автоматично подаване)								
60								

ЗАГОТОВКА

- Мин-макс височина, мм
- Мин-макс дължина, мм
- Мин-макс широчина, мм

8 ÷ 60					8 ÷ 60 / 10 ÷ 40 (с копирен агрегат)			
120 - неограничено								
75 - неограничено / 60 - неограничено (опция)								

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

- Скорост на подаване, м/мин
- Инсталирана мощност, kW¹
- Свързване
- Работно налягане, kg/cm²
- Мин. необходимо пространство²
 - дължина, мм
 - широчина, мм
 - височина, мм
- Нетно тегло, kg³

9			9/14					
4,55	5,25	5,25	6,00	7,10	9,48	6,45	9,75	11,95
3 x 380V/ 50 Hz								
6 - 7								
3173	3781	3579	4391	5030	5030	5030	5589	6046
1865	1865	1865	1865	1865	1865	1865	1865	1865
1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480	1480
530	660	780	890	990	1050	1110	1340	1450

¹ За базова конфигурация. Мощността може да се увеличи с добавянето на допълнителни групи и опции.

² Включва пространство в помещението и височина на инсталираната машина. Това НЕ Е пространството необходимо за работа с машината.

³ Референтно тегло. Може да варира в зависимост от включените допълнителни работни групи и опции.