

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

S2	S2P	S 4	S 4P	S 5	S 5P	S 5R	S 5PR	S 6	S 6P	S 6R	S 6PR
----	-----	-----	------	-----	------	------	-------	-----	------	------	-------

КАНТОВЕ

- Ролка(меламин/фурнир/PVC...),мм
- Швартни масив, мм
- Макс. Височина на кантиране, мм

	0,4 – 3,0
	до 15,0
	60,0

ЗАГОТОВКА

- Мин-макс височина, мм
- Мин-макс дължина, мм
- Мин-макс широчина, мм

	8 – 60
	120 - неограничено
	75 – неограничено

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА МАШИНАТА

- Скорост на подаване, м/мин
- Инсталирана мощност, kW¹
- Свързване, V/Hz
- Работно налягане, kg/cm²
- Мин. необходимо пространство²
 - дължина, мм
 - широчина, мм
 - височина, мм
- Нетно тегло³, кг

20				15 (с включена копирна станция) / 20 (с изключена копирна станция)							
8,08	11,78	8,26	11,96	9,50	13,20	11,70	16,20	13,30	15,50	14,00	17,70
3x380/50											
6 - 7											
4000	4700	4300	5200	5400	6300	6100	6800	6100	7000	6800	7200
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
990	1198	1120	1480	1440	1800	1770	1930	1900	2250	2100	2400

¹ За базова конфигурация. Мощността може да се увеличи с добавянето на допълнителни групи и опции.

² Включва пространство в помещението и височина на инсталираната машина. Това НЕ Е пространството необходимо за работа с машината.

³ Референтно тегло. Може да варира в зависимост от включените допълнителни работни групи и опции.