

ТЕКА ООД

1528 СОФИЯ, ИНД.ЗОНА "ГАРА ИСКЪР II", УЛ. 5010 №1, П.К.74  
ТЕЛ. (02)8078900 – ФАКС (02)8078978 - WWW.TEKA-BG.COM  
E-MAIL [WWW@TEKA-BG.COM](mailto:WWW@TEKA-BG.COM), №ДДС BG 831358811

## МАYER ПАКЕТЕН ЦИРКУЛЯР МОДЕЛ PS 100



- Максимална дължина на рязане 3200, 3800 и 4300 мм
- Максимална височина на повдигане на циркулярния диск 80 мм
- Мощност на електродвигателя за циркулярния диск 18 KW
- Скорост на подаване 100 м/мин
- Скорост на обратен ход 140 м/мин

**MAYER** произвежда Пакетни циркуляри за разкрой на дървесни плоскости, пластични материали и цветни метали повече от 50 години.

Предлагат се широка гама от машини с височина на рязане от 80 до 255 мм, дължина на рязане от 120 до 9000 мм и двигатели за циркулярния диск от 9 до 75 KW.

Произвеждат с от единични машини с ръчно или автоматично зареждане до напълно автоматични ъглови системи.

Високото-прецизното качество на разкроя се дължи на:

- Яката и много стабилна конструкция на тялото на машината и на прецизното водене на инструментална карета;
- Прецизното и без вибрации лагеруване на циркулярния диск;
- Електронното регулиране на височината на рязане в зависимост от дебелината на пакета;
- Задвижване на каретата със сервомотор и система пиньон/зъбен гребен;
- Задвижване на позиционера от безчетков, дигитален АС-сервомотор, и двустранна система пиньон/зъбен гребен, осигурява бързо и точно позициониране и перфектно рязане.

## 1. ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

### Инструментална карета –

#### циркулярен диск и подрезвач

Масивната инструментална карета се води по прецизни, цилиндрични, шлайфани и закалени направляващи с диаметър 30 мм. Електронното регулиране на височината на рязане се извършва по линейни направляващи и лагерни танкети с рециркулация на сачмите. Задвижване с високо-моментен електродвигател



Направляващите са монтирани едно-странно (билатерално) и директно на тялото, което обезпечавя плавно и тихо, без вибрации движение.

Тази система е много по-прецизна от двустранното водене на каретата по различни водещи повърхнини на тялото.

Система за бърза смяна на циркулярния диск от челната страна на машината



**Конструкция на машината – тяло**

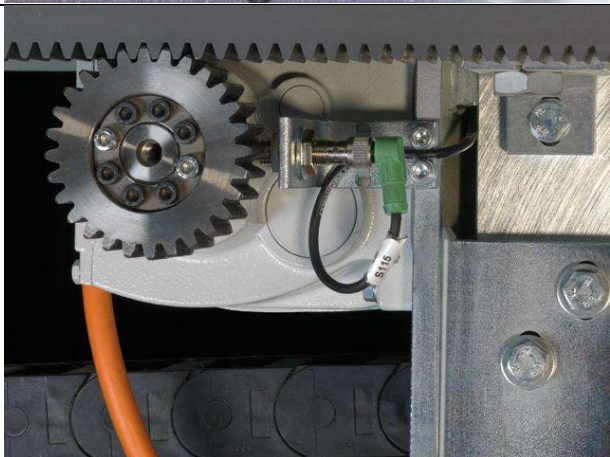
Високоякостна стоманена конструкция с дебелина от 25 мм. Горната повърхнина и носещите повърхнини на направляващите са изработени на един процес, осигуряващи точната позиция на масата и циркулярния диск. Нивелирането на тялото се извършва минимум по 3 точки. Устойчива конструкция без използването на алуминиеви профили. Шлайфана износоустойчива и полирана стоманена маса.



**Задвижване на инструменталната карета**

Високо прецизна система пиньон/зъбен гребен осигурява скорост на рязане до 100 м/мин и бърз обратен ход до 140 м/мин.

Автоматично регулиране на дължината на рязане с лазерен сензор. Незабавно след завършване на цикъла на рязане, циркулярния диск се спуска и каретата се връща в изходна позиция. Началото и края на материала се отчитат директно и това обезпечава много бърз цикъл.



**Перфектен разкрой**

Перфектно рязане без къртене с електронно регулиране на височината на циркулярния диск в зависимост от дебелината на пакета. Максимална височина на повдигане на циркулярния диск 80 мм





**Страничен подравнител на пакета**

Автоматичната система за подравняване на пакета, осигурява прецизно позициониране при напречно рязане в диапазона от 0 – 1200 мм



**Въздушни маси**

Високо-устойчиви маси с въздушна възглавница за поддръжка и лесна манипулация с пакета.

Специалната стоманена и съставна структура на масите позволява манипулирането с много тежки материали, без тяхната деформация.

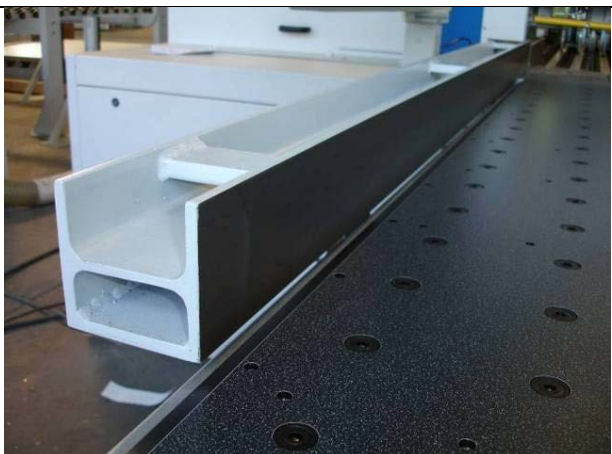
Подаването на въздух към масите се извършва само от един вентилатор за икономия на електро енергия за намаляване на шума.



**Ъглов линеал**

Много устойчив със стоманена конструкция, осигуряваща много точно напречно рязане.

Не са използвани никакви алуминиеви елементи и профили.



**Маса за подаване на материала**

Модули с два реда ролки осигуряват стабилна опора на пакета, гарантиращ плавното му подаване от позиционера към линията на рязане.  
За размер на масата 4300 в 4300 мм са използвани 595 ролки.



**Захвати**

Пневматично управлявани, здрави захвати (щипки) с отваряне до 80 мм, осигуряват стабилното захващане както на пакета, така и на единични панели.  
Двойно-притискаща (двупръстова) система



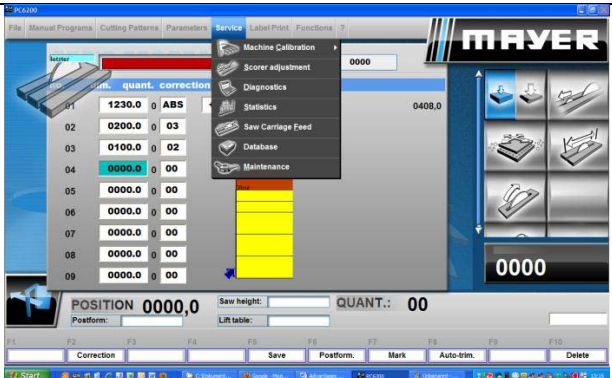
**Задвижване на позиционера**

Подаването на позиционера се осъществява по прецизни стоманени, шлайфани и закалени цилиндрични направляващи.  
Синхронното задвижване се извършва от сервомотор с дълъг торсионен вал и система пиньон/зъбен гребен.  
Максималната стабилност на измерването се постига с магнитна линия, която позволява константно точно измерване за много години.



**ЦПУ MAYER PC6200**

Конфигуриран за стандартно РС с възможност за осъвременяване.  
Управлението на машината може да бъде комбинирано с оптимизиращ софтуер Easy optimizer (опция).  
Управлението може също да бъде комбинирано и със софтуер и принтер за печатане на етикети (опция).









<p><b>Позиционер (тласкач)</b> <b>Реф. 02-16043</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* Задвижване на позиционера</li> <li>* Позициониране</li> <li>* Горно разположение на призматични направляващи и лагерни танкетки</li> <li>* Задвижване с пиньон-зъбна рейка</li> <li>* Скорост на подаване на позиционера</li> <li>* Бърз обратен ход на позиционера</li> <li>* Брой на двойните ролкови модули за циркуляр 4300 мм</li> </ul>	<p>м/мин м/мин бр</p>	<p>безчетков двигател енкодер да да 25 80 11</p>
<p><b>Захвати</b> <b>Реф.</b> <b>11111</b></p>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Максимално отваряне на захватите</li> <li>* Брой на захватите за циркуляр 4300 мм</li> </ul>	<p>мм бр</p>	<p>100 7</p>
<p><b>Цифрово програмно управление (ЦПУ) – РС6200</b> <b>Реф.</b> <b>14077</b></p>		
<p>PC Hardware</p>		<p>✓</p>
<p>* RTG (Real Time Grafic) Графично изобразяване на схемата на разкрой</p>		<p>✓</p>
<p>* "Z cuts" софтуер</p>		<p>✓</p>
<p>* "W cuts" софтуер</p>		<p>✓</p>
<p>* Софтуер за ръчен разкрой по референция на захвата</p>		<p>✓</p>
<p>* Акумулиращ софтуер за височината на ивиците</p>		<p>✓</p>
<p>* "X/Y cuts" софтуер</p>		<p>✓</p>
<p>* "Head cuts" софтуер</p>		<p>✓</p>
<p>* Import/Export на данни от USB memory flash</p>		<p>✓</p>
<p>* Автоматичен цикъл</p>		<p>✓</p>
<p>* Ръчен цикъл</p>		<p>✓</p>
<p>* Модификация на параметрите</p>		<p>✓</p>
<p>* Списък на заданията и изпълнение на поръчките</p>		<p>✓</p>
<p>* Произведени детайли</p>		<p>✓</p>
<p>* Повторение на цикъла</p>		<p>✓</p>
<p>* Прескачане на цикъл</p>		<p>✓</p>
<p>* Информация за схемата на разкрой</p>		<p>✓</p>
<p>* Информация за позициониране на материяла (лява, дясна зона)</p>		<p>✓</p>
<p>* Циркулярен диск (настройка на дебелината)</p>		<p>✓</p>
<p><b>Оптимизираща програма инсталирана на пулта за ЦПУ</b> <b>EASY OPTIMAIZER</b> <b>Реф. 14073</b></p>		
<p>* Интегриран в системата за управление на машината.</p>		<p>✓</p>
<p>* Единствено необходими са: описание на компонентите, размери на компонентите и техния брой, индикация за фладер (ако е необходимо).</p>		<p>✓</p>
<p>* Програмата произвежда автоматично схемата за разкрой.</p>		<p>✓</p>
<p>* Въвеждането на данни е лесно и не изисква никакви усилия от оператора.</p>		<p>✓</p>



* След изпълнението на оптимизацията, няма никакви проблеми с остатъчния материал, който може да се включи веднага в следващата оптимизация.	✓
<b>Оптимизиращ софтуер CUTTING OPTIMIZER, офис версия –</b>	
<b>опция</b>	<b>Реф. 19100</b>
* Материал	✓
* Цветове	✓
* Кантове	✓
* Склад плоскости	✓
- описание, размери, количество, цена и стойност,	✓
- минимални стойности на окрайчването (горно, долно, ляво, дясно)	✓
* Елементи (детайли)	✓
* Производство	✓
- фладер, забранена ротация при оптимизацията	✓
* Параметри за оптимизация	✓
- логични схеми	✓
- X/Y	✓
- Y/Z	✓
- отгоре	✓
- отдолу	✓
- произволно	✓
* Последователност на разкрой на ивиците	✓
- отдолу: големите ивици са разположени в долната част	✓
- отгоре: големите ивици са разположени в горната част	✓
- произволно: ивиците се позиционират произволно	✓
* Оптимизация на окрайчването	✓
* Предварително рязане	✓
* Импорт на данни	✓
- EXCEL файлове	✓
- ASCII файлове	✓
* Графично изобразяване на схемата на разкрой	✓
<b>PC Hardware и Online service</b>	<b>Реф. 14075</b>
* PC Hardware	✓
* Online service (теле-сервиз) безплатен за гаранционния период	✓