

Sigma 2T

Foratrice automatica da linea

Automatic troughfeed boring machine

Perceuse automatique

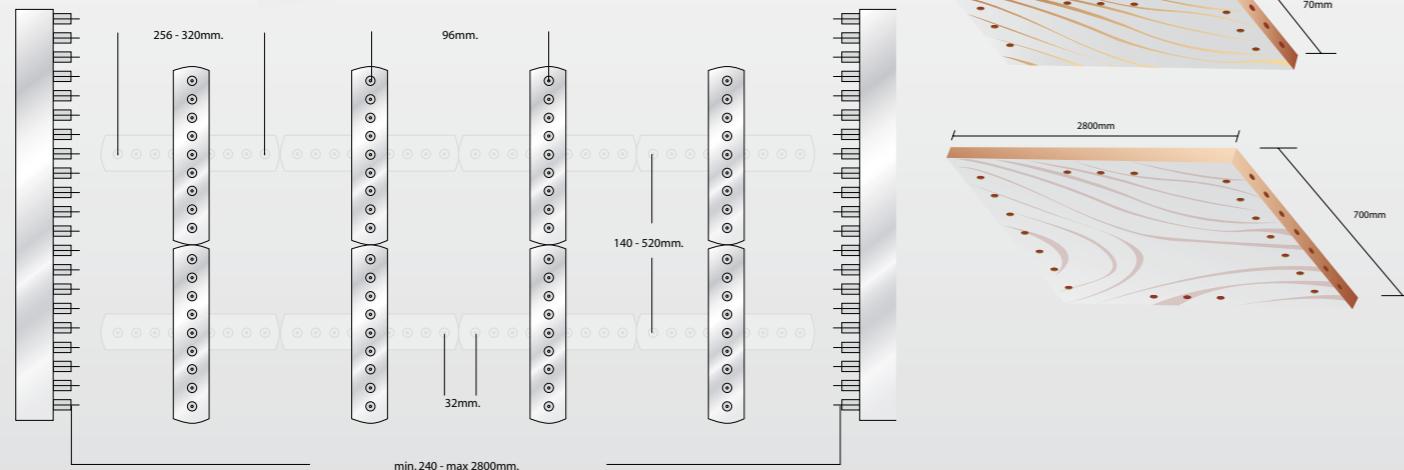
Taladro automático



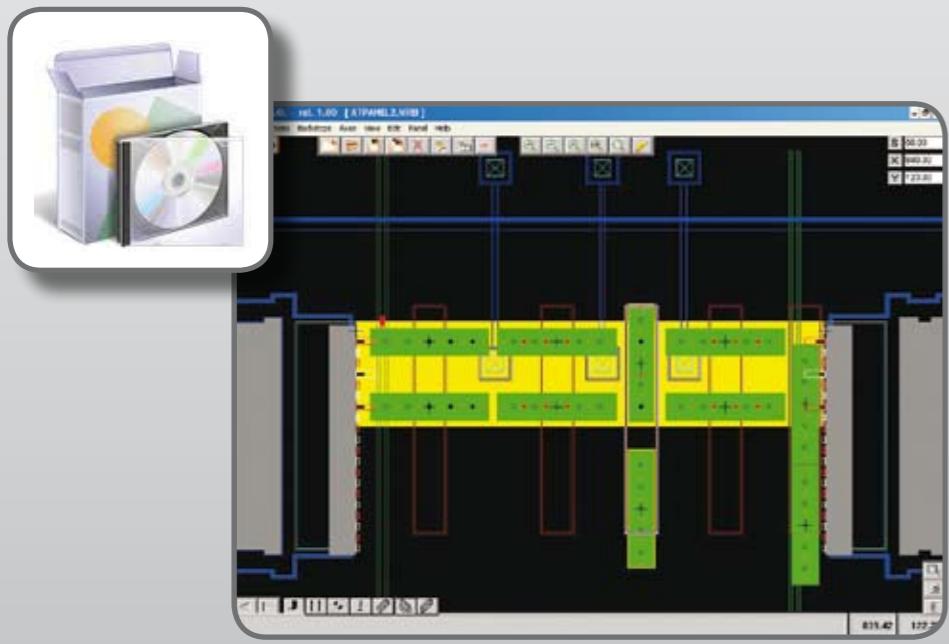
Scan the QR
code to see
the video



Sigma 2T



Optional



• Software dedicato:

- 1) Per il settaggio rapido di foratura da disegno CAD.
- 2) Possibilità di sviluppo disegni di foratura.

• Dedicated Software to:

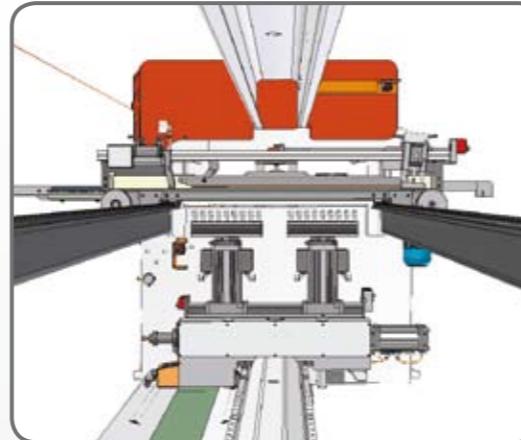
- 1) Set up calculation from CAD drawing.
- 2) Design with CAD system.

• Software dédié:

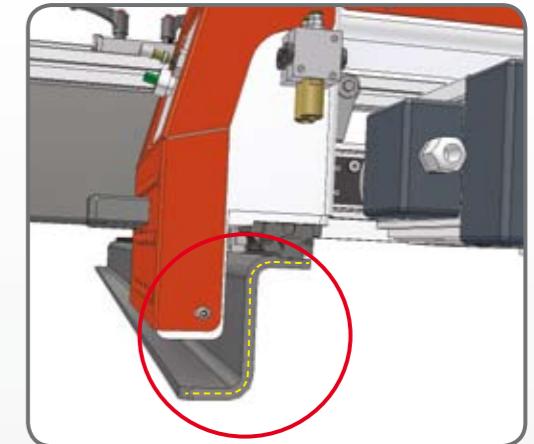
- 1) Pour la mise ou point rapide de perçage par dessin CAD.
- 2) Possibilité de développement dessin de perçage.

• Software para:

- 1) Ajuste rápido de las perforaciones con deseno CAD.
- 2) Desarollo esquemas de perforaciones.



- Battuta frontale, pressore frontale, pressore laterale.
- Front stop, front clamp and side clamp.
- Butée frontale, presseur frontal, presseur latéral.
- Tope frontal, prensor frontal, prensor lateral.



- Il nuovo disegno a "S" della guida di scorrimento conferisce una maggiore rigidità.
- New "S" design extra rigid sliding guide.
- Extra stabile Führungsschiene im neuen "S"-Design.
- Nuevo diseño a "S" de las guías laterales garantiza una mayor rigidez.



OPTIONAL MINIFEED

- Caricatore automatico per listelli (dimensioni min. 240x40 mm / Max 2000x200 mm.).
- Rails hopper feeder.
- Alimentateur automatique pour bandes (dimensions min. 240x40 / Max 2000x200 mm.).
- Alimentador automatico pieza pequeña.



OPTIONAL

- Testine speciali.
- Special head.
- Têtes spéciales.
- Peine especial.

Sigma series



Dati tecnici - Technical data - Données techniques - Notas técnicas

	Sigma CN	Sigma 2T	Sigma 2TDS
Interasse tra ogni mandrino (mm) - Centerdistance between each spindle - Entre-axe entre chaque mandrin - Intereje entre cada mandril	32	32	-
Interasse minimo e massimo fra le teste verticali (mm) - Minimum and maximum distance between the vertical heads - Entr'axe minimum et maximum entre les têtes verticales - Interejes minimo y maximo entre los cabezales verticales	96 2800	96 2800	96 2800
Lunghezza minima pezzo (mm) - Minimum lenght of the piece - Longueur minimum de la pièce - Largura minima de la pieza	240	240	240
Lunghezza max pezzo (mm) - Max working width - Larg. max de travail - Ancho max pieza	2800	2800	2800
Iniettori - Injectors - Injecteur - Injectores	-	-	5+5 (6+6 optionals)
Capacità di foratura - Boring capacity - Capacité de perçage - Capacidad de trabajo	max 27 cycles/ min.	max 27 cycles/ min.	max 27 cycles/ min.
Profondità di foratura regolabile (mm) - The drilling depth is adjustable - Profondeur de perçage réglable - Profundidad maxima de taladrado	0-70	0-70	0-70
Velocità tranfert - Conveying speed - Vitesse d'entrainement - Velocidad arrastre	57 m/min.	57 m/min.	57 m/min.
Giri mandrino al minuto - Spindle rotations per minute - Tours du mandrin à la minute - Tours du mandrin à la minute	2800 g/min.	2800 g/min.	2800 g/min.
Potenza motore (Hp) - Engine capacity - Puissance moteur - Potencia motor	2.5 (horiz.) 1.5+1.5 (vertical)	2.5 (horiz.) 1.5+1.5 (vertical)	-
Pressione d'esercizio (atm.) - Pressure - Pression d'exercice - Presion de ejercicio	6-8	6-8	6-8
Assorbimento aria con macchina a 6 teste - Air consumption with 6 boring units - Consommation d'air avec 6 têtes - Consumo de aire con 6 cabezales	Lt. 50 per cycle	Lt. 50 per cycle	Lt. 50 per cycle
Consumo aria per ogni gruppo - Air consumption per head - Consommation d'air pour tête - Consumicion de aire por cabezal	Lt. 7 per cycle	Lt. 7 per cycle	Lt. 7 per cycle
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores	4800 x1400 x1600	4100 x1400 x1600	4100 x1400 x1600
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso	2550	1750	1150