

ЧЕТИРИСТРАННО ФРЕЗОВА МАШИНА PH 260

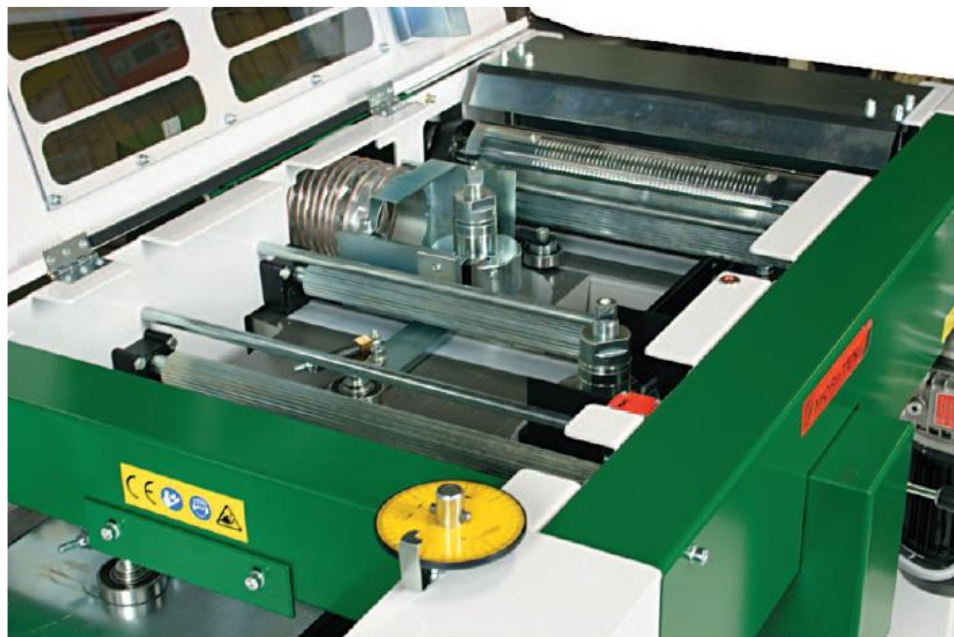


1. ИЗПЪЛНЕНИЕ

- 260 мм широчина и 80 мм височина;
- Калиброване и фрезование може да бъде направено по всички четири страни на един преход;
- 2-странно калиброване с долния и горния ножов вал, с или без профилиране: широчина до 300 мм и височина до 230 мм;
- 1-странно калиброване с горния ножов вал, с или без профилиране: широчина до 410 мм и височина до 230 мм; (необходим е демонтаж на вертикалните шпиндели)
- Входяща маса с подравняващи функции (абрихт) с бърза настройка на прибавката за отнемане от долната и от дясната страна;
- Чугунена, фиксирана маса за калиброване, назовисимо от размера на детайла;
- Ножов вал (абрихт) 300 мм от долната страна, с подравняващи (рендосващи) функции;
- Десен верикален фрезови шпиндел с калиброващи функции;
- Ляв верикален фрезови шпиндел, с регулиране и цифрово отчитане на размера, с профилиращи функции;
- Горен ножов вал за калиброване/профилиране (штрайхмус) 410 мм;
- Цифрово отчитане на височината;
- 4 подаващи стоманени, канални ролки за подаване по дължината на машината и една изходяща ролка с гумено покритие, осигуряват много добро подаване на метерияла;

- 5 електродвигателя;
- Безстепенно подаване на материала в диапазона 2-12 м/мин.

PH 260 – конфигурация



Долен ножов вал (абрихт) – десен верикален фрезови шпиндел – ляв вертикален, регулируем фрезови шпиндел – горен, комбиниран ножов вал за калиброване и профилиране 4-ри подаващи стаманенени, канални ролки и ролка с гумено покритие, за подаване на материала по дължината на машината.



Входяща (водеща) работна маса



Лесно регулирането на дълбочината на калиброване с долния ножов вал от 0 до 10 мм



Регулиране на прибавката за калиброване/профилиране с десния вертикален, фрезови шпиндел



Регулиране на прибавката за профилиране с левия регулируем, вертикален фрезови шпиндел



Горен, комбиниран ножов вал за калиброване и профилиране

2. КАПАЦИТЕТ НА ОБРАБОТАКА

Машината има голям капацитет на обработка:

- Четиристранно калиброване и профилиране: до 260 мм по широчина и до 80 мм по височина;;
- Двустранно калиброване и профилиране с долен и горен ножов вал: до 300 мм по широчина и 230 мм по височина;
- Едностранно калиброване и профилиране, само с горния ножов вал на широчина 410 мм и височина до 230 мм;

Инструменти:

- **За верикално фрезозване**, машината има два вертикални фрезови шпиндела Ф30 мм. Това позволява използването на голямо разнообразие от фрезови глави;
Вертикалните фрезови глави за калиброване са стандартни. По такъв начин машината е окомплектована за калиброване на точен размер. За профилиране, единствено е необходимо да се поставят профилни ножове (режещи пластини);
- **Хоризонталните ножови валове** могат да изпълняват 4 функции:
 - Калиброване с 2 ножа;
 - Калиброване с 2 ножа и провилиране с 2 профилни ножа;
 - Профилиране с 4 профилни ножа за комбинация от 2 различни профила;
 - Калиброване с 4 ножа за по добър финиш.

На всички режещи блокове могат да използват профилни ножове. На разположение са голямо разнообразие от режещи пластини с различни профили.

Подаване:

- Машината има 5 подаващи ролки. Последната подаваща ролка е с полиуретаново покритие за по добро сцепление и за да не маркира повърхността на детайла. Подаването е безстепенно регулируемо с вариатор, в диапазона от 2-12 м/мин.
- **5 бр. електродвигателя**
4 бр. електродвигателя за индивидуално задвижване на работните агрегати и 1 бр. електродвигател за задвижване на подаването. Управление от контролното табло с бутони със светлинна индикация.

3. ТЕХНИЧЕСКА СПЕСИФИКАЦИЯ

ЧЕТИРИСТРАННО ФРЕЗОВА МАШИНА PH 260	Дим.	PH 260
Размери на детайла		
• 4-ри странно калиброване		
- Максимална широчина:	мм	260
- Височина:	мм	от 10 до 80
• 2 странно калиброване		
- Максимална широчина;	мм	300
- Височина:	мм	от 10 до 230 мм
• 1 странно калиброване с горния ножов вал (с демонтаж на вертикалните щпиндели)		
- Максимална широчина:	мм	410
- Височина :	мм	230
Горен хоризонтален ножов вал		
- Диаметър:	мм	72
- Широчина:	мм	410
- Мощност на електродвигателя:	KW	3 (4 HP)
- Обороти:	об/мин	6000
- Максимална прибавка:	мм	8
- Максимална дълбочина на профила:	мм	10
Долен хоризонтален ножов вал		
- Диаметър:	мм	72
- Широчина:	мм	300
- Мощност на електродвигателя:	KW	3 (4 HP)
- Обороти:	об/мин	6000
- Максимална прибавка:	мм	0-4
- Максимална дълбочина на профила:	мм	5
Вертикални фрезови агрегати		
- Диаметър на шпиндела:	мм	30
- Максимална височина на фрезоване:	мм	100
- Максимален диаметър на инструмента:	мм	140
- Мощност на електродвигателя:	KW	3 (4 HP)
- Обороти:	об/мин	6000
- Максимална дълбочина на фрезоване	мм	около 30
Включени стандартни фрезови инструменти		
- Материал на главата:	стомана	TB90 steel
- Диаметър на главата:	мм	90
- Височина на главата:	мм	40
- Материал на режещите пластини		HSS
- Височина на рязане:	мм	50

Подавателен механизъм - вариатор		
- Мощност на електродвигателя:	KW	0.37 (0.5 HP)
- Диапазон на безстепенното подаване:	м/мин	2-12
Електрооборудване		
- Обща инсталирана мощност:	KW	12.4
- Електрозахранване 3-фази:		16 A, 400 V
Размери и тегло		
- Размери L x W x H:	мм	1100x900x970
- Тегло:		410