

АВТОМАТИЧНА КАНТИРАЩА МАШИНА SEHISA COMPACT PS



КОНФИГУРАЦИЯ



ОПЦИИ, ИНСТАЛИРАНИ НА МАШИНАТА

- DIA65 Фрези DIA H65 мм на агрегат предфрезозване
- DUOM Лепилен агрегат, позволяващ работа с PUR/EVA лепила
- POS3 Автоматично позициониране 2 поз.(прес ролки/цикли)/3 поз. (фрези)
- IR Инфрочервена лампа за темпериране на заготовките преди обмазване
- RIEPEI Спрей станция с антиадхезивен агент на входа
- SCON СМАРТКОН Модул за връзка в реално време
- BCR Баркод четец

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КАНТОВ МАТЕРИАЛ

- Макс ширина, мм
- Дебелина кант на ролка, мм
- Макс. дебелина швартни (автом. подаване), мм

65
0,4 ÷ 3
5

ЗАГОТОВКА ЗА КАНТИРАНЕ

- Височина, мм
- Мин. дължина (при ширина мин.100 мм), мм
- Мин. ширина, (при дължина мин.210 мм), мм

8 ÷ 60
120
75

МАШИНА

- Скорост на подаване, м/мин
- Раб. налягане съгъстен въздух, kg/cm²
- Изводи за аспирация, мм
- Инсталирана мощност, kW
- Съвързване
- Габарити (инсталирана машина), мм
- Тегло (нето), кг

10
6 ÷ 7
5 x ø100
7,2
3 x 380V / 50Hz
3820 x 1500 x 1384
799

За допълнителна информация посетете www.teka-bg.com или сканирайте кода:

