



ЧЕТИРИСТРАННА ФРЕЗОВА МАШИНА MORETENS RH260

КОНФИГУРАЦИЯ

- 4 вала: долен ножов вал/горен ножов вал комбиниран за калиброване и профилиране, десен вертикален фрезос шпиндел, ляв вертикален фрезос шпиндел регулируем;
- 5 подаващи ролки (4 стоманени рифеловани +1 с гумено покритие на изход);

ОПЦИИ, ИНСТАЛИРАНИ НА МАШИНАТА

- Входяща и изходяща маси L1200 x S350 mm
- Линеал L700 mm
- Инструментална екипировка: фрезови глави D90 H40 HSS

ОСНОВНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТЕХНОЛОГИЧНИ ВЪЗМОЖНОСТИ

- Макс. ширина/височина при четиристранна обработка , мм
- Макс. ширина/височина при двустранна обработка , мм
- Макс. ширина/височина при едностранна обработка , мм
(на горен вал, със свалени вертикални шпиндели)

260 x 10÷80
300 x 10÷230
410 x 230

МАШИНА

ГОРЕН ХОРИЗОНТАЛЕН ВАЛ

- Диаметър/ширина
- Макс. прибавка/дълбочина на профила
- Мощност ел.двигател/обороти

∅ 72 x 410 мм
8 / 10 мм
3 kW / 6000 об/мин

ДОЛЕН ХОРИЗОНТАЛЕН ВАЛ

- Диаметър/ширина
- Макс. прибавка/дълбочина на профила
- Мощност ел.двигател/обороти

∅ 72 x 410 мм
0÷4 / 5 мм
3 kW / 6000 об/мин

ХОРИЗОНТАЛНИ ФРЕЗОВИ ШПИНДЕЛИ

- Диаметър/височина
- Макс. диаметър на инструмента
- Макс. дълбочина на на на профила
- Мощност ел.двигател/обороти

∅ 30 x 100 мм
140 мм
30 мм
2 x 3 kW / 6000 об/мин

ПОДАВАТЕЛЕН МЕХАНИЗЪМ

- Мощност ел.двигател
- Диапазон на подаване (безстепенно с механичен вариатор)
- Свързване
- Габарити машина (без инсталиран маси) (ДхШхВ)
- Тегло (нето)

3 kW
2÷12 м/мин
3 x 380V / 50Hz
1100 x 900 x 970 мм
410 кг

За допълнителна информация посетете www.teka-bg.com или сканирайте кода:

