



АВТОМАТИЧНА CNC ПРОБИВНА МАШИНА VITAP POINT K2 920

КОНФИГУРАЦИЯ

- Три управляеми оси:
 - ос X – патентована **Double-Dynamic-Transport®** система, задвижвана от безчетков двигател, с безстепенно подаване и два захвата, обезпечаващи стабилно базиране на детайла във всеки един момент;
 - ос Y – позициониране на работния агрегат, безчетков двигател;
 - ос Z – работен ход на пробивните шпиндели, безчетков двигател;
- Лазерен сензор за отчитане на размерите на детайла и двойна "нулева референтна точка" за прецизно позициониране на отворите и последващо точно напасване на обработените детайли;
- Постоянен страничен притискач за стабилно позициониране на детайла спрямо нулевата точка;
- Нова патентована конструкция на пробивния агрегат със система за лесна смяна на инструмента;
- ЦПУ с лесен за употреба графичен софтуер за задаване на конкретните операции, програмиране на отделни параметри, импортиране на CAD файлове (DXF), 3 нива на достъп с пароли (оператор/поддръжка/помощ), списък със задачи.

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПРОБИВЕН АГРЕГАТ

- Пробивни шпиндели, бр
- Макс. диам. на инструмента, мм
- Макс. дълбочина на пробиване, мм
- Скорост на въртене, об/мин
- Циркуляр нут-агрегат, мм
- Мощност на двигателя, kW

9(Z) / 2+2(X) / 1+1(Y)
35(Z)/12(X,Y)
45(Z)/30(X,Y)
3600
D100/d29 x 4
1,5

ФРЕЗОВ АГРЕГАТ

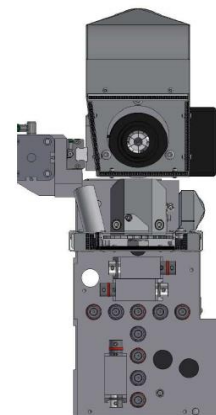
- Мощност на двигателя, kW
- Скорост на въртене, об/мин
- Макс. диаметър на инструмента

3,36
12000 - 24000
20

ЗАГОТОВКА

- Макс. тегло, кг
- Макс. размери, мм
- Мин. размери, мм
- Скорост на подаване по ос X.
- Габарити, мм
- Тегло, кг

30
(X)неогр./(Y)920/(Z)50
(X)400(270**)/(Y)150/70(o)/(Z)12
25
2644 x 1650 x 1900
1030



За допълнителна информация посетете www.teka-bg.com или сканирайте кода