

# ОФЕРТА

## ЦИРКУЛЯР МОДЕЛ ROBLAND, МОДЕЛ Z 400 X1/3200

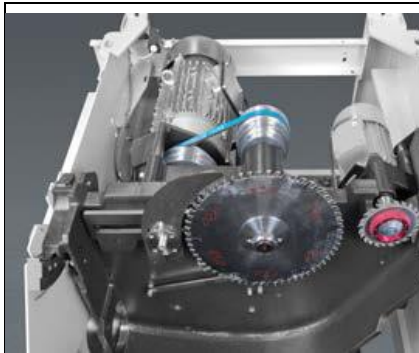


### 1. ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Елуксирана алуминиева карета 3200x420 мм;
- Нова упорна маса на перпендикулярния линеал Z400 с размери 1420x650 мм с усилен профил на лнеала с широчина 80 мм;
- 2 осно механично регулиране на подрезвача;
- Електро - механично повдигане на циркулярния диск
- Електро-механичен наклон на режещата група от 0°-45° с дигитално индикатор за отчитане на ъгъла на наклона на циркулярния диск;
- Успореден линеал с CNC управление и автоматично позициониране на зададен размер
- Мощност на електродвигателя на циркулярния диск 7 KW (S6);
- Мощност на електродвигателя на подрезвача 1,3 KW (S6);
- Автоматично превключване звезда/триъгълник на главния електродвигател.



- Елуксирана алуминиева карета с усилен профил 3200x420 мм;
- Многокамерна структура на горната и долната част на каретата за увеличаване на здравината и стабилността;



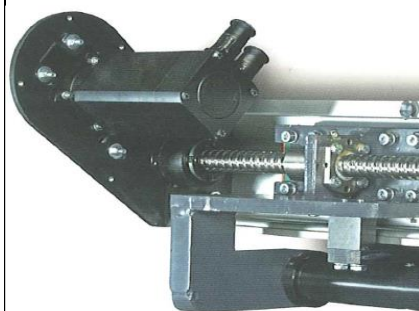
- Циркулярен агрегат монтиран в масивен, едрогабаритен чугунен корпус (PS3200), осигуряващ задвижване без вибрации и прецизен разкрой;
- Подобрена система за прахоотвеждане;



- Максимален диаметър на циркулярния диск без подрезвач  $\Phi$  400 мм;
- Максимална височина на рязане при  $90^\circ$  - 125 мм;  $45^\circ$  - 90 мм;



- Максимален диаметър на циркулярния диск с подрезвач  $\Phi$  350 мм;
- Максимална височина на рязане при  $90^\circ$  - 115 мм;  $45^\circ$  - 80 мм;



- Моторизиран успореден линеал със сервомотор, съчмено-винтова двойка и CNC управление.
- Задвижване на успоредния линел от система съчмено/винтова двойка с рециркулация на съчмите, по прецизни линейни направляващи;
- Точност на позициониране 0.01 мм;



- **Конзолно табло с цветен графичен „touch screen” дисплей 7”, за CNC управление.**
- Управление на цифровата ос с програматор;
- Индикатор за ъгъла на рязане;
- Старт – Стоп бутони;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Голяма опорна маса на перпендикулярния линеал с размери 1420x650 мм - <b>стандарт</b>;</li> <li>- Усилен профил на перпендикулярния линеал с ширина 80 мм - <b>стандарт</b>;</li> <li>- Телескопично удължение на масата с индекс система за фиксирани ъгли (гониуметър) – <b>опция</b>;</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 бр. дигитални индикатори за упорите на перпендикулярния линеал – <b>опция</b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Допълнителна опорна маса с линеал за тесни детайли – <b>опция</b>;</li> </ul>

## 2. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

<u>ЦИРКУЛЯР МОДЕЛ ROBLAND, МОДЕЛ Z 400X1/3200</u>	<u>Дим.</u>	<u>Z 400X1/3200</u>
Размери на каретата:	мм	3200x420
Капацитет на напречно рязане с перпендикулярния линеал:	мм	3000
Размери на опорната маса на перпендикулярния циркуляр:	мм	1420x650
Максимален диаметър на циркулярния диск с/безподрезвач:	мм	D350/D400
Оборотни степени – 3 бр.:	об/мин	3000-4000-5000
Наклон на циркулярния диск:	градус	0°-45°
Максимална дебелина на рязане при 90°:	мм	125
Максимална дебелина на рязане при 475°:	мм	90
Диаметър на диска на подрезвача:	мм	D120/d20
Обороти на подрезвача:	об/мин	8200
Макс. ширина на рязане между успоредния линеал и циркулярния диск:	мм	1250 <b>1500 (опция)</b>
Мощност на електродвигателя на циркулярния диск	KW	7,0 (S6)
Мощност на електродвигателя на подрезвача	KW	1,3 (S6)
Нетно тегло на машината	КГ	1080

<b>Изпълнение и стандартна окомплектовка:</b>		
• Елуксирана алуминиева карета с усилен профил 3200x420 мм		✓
• Многокамерна структура на горната и долната част на каретата за увеличаване на здравината и стабилността;		✓
• Голяма упорна маса на перпендикулярния линеал с размери 1420x650 мм с усилен профил на линеала с широчина 80 мм		✓
• 2 осно механично регулиране на подрезвача		✓
• Електро-механично поедигане и сваляне на циркулярния диск		✓
• Електро-механичен наклон на режещата група от 0°-45° с дигитален индикатор за отчитане на ъгъла на наклона на циркулярния диск;		✓
• Моторизиран успореден линеал със серво мотор, съчмено-винтова и CNC управление и точност на позициониране 0.01 мм;		✓
• Конзолно табло с цветен графичен „touch screen” дисплей 7”, за CNC управление;		✓
• Автоматично превключване звезда/триъгълник		✓
• Електро-механичен наклон на режещата група		✓