

# ЦИРКУЛЯР МОДЕЛ ROBLAND, МОДЕЛ Z 400 X3/3200

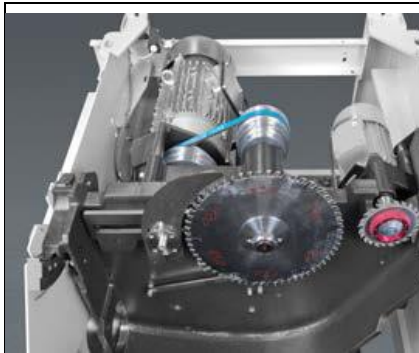


## 1. ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Елуксирана алуминиева карета 3200x420 мм;
- Нова упорна маса на перпендикулярния линеал Z400 с размери 1420x650 мм с усилен профил на лнеала с широчина 80 мм;
- 2 осно механично регулиране на подрезвача;
- Електронен програматор с цветен графичен „touch screen” дисплей 7“;
- **ЦПУ** за програмиране на:
  - повдигането на циркулярния диск;
  - наклона на режещата група с автоматична ре-калкулация на повдигането на диска в зависимост от ъгъла на наклона;
  - позиционирането на успоредния линеал с цифрово отчитане на размера и автоматична ре-калкулация на размера в зависимост от ъгъла на наклона на циркулярния диск
- Мощност на електродвигателя на циркулярния диск 7 KW (S6);
- Мощност на електродвигателя на подрезвача 1,3 KW (S6);
- Автоматично превключване звезда/триъгълник на главния електродвигател.



- Елуксирана алуминиева карета с усилен профил 3200x420 мм;
- Многокамерна структура на горната и долната част на каретата за увеличаване на здравината и стабилността;



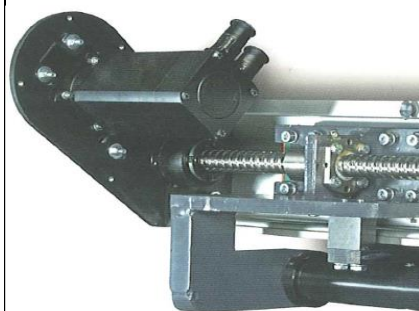
- Циркулярен агрегат монтиран в масивен, едрогабаритен чугунен корпус (PS3200), осигуряващ задвижване без вибрации и прецизен разкрой;
- Подобрена система за прахоотвеждане;



- Максимален диаметър на циркулярния диск без подрезвач  $\Phi$  400 мм;
- Максимална височина на рязане при  $90^\circ$  - 125 мм;  $45^\circ$  - 90 мм;



- Максимален диаметър на циркулярния диск с подрезвач  $\Phi$  350 мм;
- Максимална височина на рязане при  $90^\circ$  - 115 мм;  $45^\circ$  - 80 мм;



- Моторизиран успореден линеал със сервомотор, съчмено-винтова двойка и CNC управление.
- Задвижване на успоредния линеал от система съчмено/винтова двойка с рециркулация на съчмите, по прецизни линейни направляващи;
- Точност на позициониране 0.01 мм;



- **Конзолно табло с цветен графичен „touch screen” дисплей 7”, за CNC управление на:**
- повдигането на циркулярния диск;
- наклон на режещата група с автоматична ре-калкулация на повдигането на диска в зависимост от ъгъла на наклона;
- позиционирането на успоредния линеал с цифрово отчитане на размера и автоматична ре-калкулация на размера в зависимост от ъгъла на наклона на циркулярния диск
- Старт – Стоп бутони;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Голяма упорна маса на перпендикулярния линеал с размери 1420x650 мм - <b>стандарт</b>;</li> <li>- Усилен профил на перпендикулярния линеал с ширина 80 мм - <b>стандарт</b>;</li> <li>- Телескопично удължение на масата с индекс система за фиксирани ъгли (гониуметър) – <b>опция</b>;</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 бр. дигитални индикатори за упорите на перпендикулярния линеал – <b>опция</b></li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Допълнителна опорна маса с линеал за тесни детайли – <b>опция</b>;</li> </ul>

## 2. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

<u>ЦИРКУЛЯР МОДЕЛ ROVLAND, МОДЕЛ Z 400X31/3200</u>	<u>Дим.</u>	<u>Z 400X3/3200</u>
Размери на каретата:	мм	3200x420
Капацитет на напречно рязане с перпендикулярния линеал:	мм	3000
Размери на опорната маса на перпендикулярния циркуляр:	мм	1420x650
Максимален диаметър на циркулярния диск с/безподрезвач:	мм	D350/D400
Оборотни степени – 3 бр.:	об/мин	3000-4000-5000
Наклон на циркулярния диск:	градус	0°-45°
Максимална дебелина на рязане при 90°:	мм	125
Максимална дебелина на рязане при 475°:	мм	90
Диаметър на диска на подрезвача:	мм	D120/d20
Обороти на подрезача:	об/мин	8200
Макс. ширина на рязане между успоредния линеал и циркулярния диск:	мм	1250 <b>1500 (опция)</b>
Мощност на електродвигателя на циркулярния диск	KW	7,0 (S6)
Мощност на електродвигателя на подрезвача	KW	1,3 (S6)
Нетно тегло на машината	КГ	1080

<b>Изпълнение и стандартна окомплектовка:</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Елуксирана алуминиева карета с усилен профил 3200x420 мм</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Многокамерна структура на горната и долната част на каретата за увеличаване на здравината и стабилността;</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Голяма упорна маса на перпендикулярния линеал с размери 1420x650 мм с усилен профил на линеала с ширина 80 мм</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 основно механично регулиране на подрезвача</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Изнесено конзолно табло с цветен графичен „touch screen“ дисплей 7“, за CNC управление на:</b></li> <li>• повдигането на циркулярния диск;</li> <li>• наклон на режещата група с автоматична рече-калкулация на повдигането на диска в зависимост от ъгъла на наклона;</li> <li>• позиционирането на успоредния линеал с цифрово отчитане на размера и автоматична рече-калкулация на размера в зависимост от ъгъла на наклона на циркулярния диск</li> <li>• Задвижване на успоредния линеал от система съчмено/винтова двойка с рециркулация на съчмите, по прецизни линейни направляващи;</li> <li>• Старт – Стоп бутони;</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Автоматично превключване звезда/триъгълник</li> </ul>		✓
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Електро-механичен наклон на режещата група</li> </ul>		✓