

АВТОМАТИЧНА ЕДНОСТРАННА КАНТИРАЩА МАШИНА CEHISA ONE



VIDEO

ТЕХНОЛОГИЧНИ ВЪЗМОЖНОСТИ

КАНТОВ МАТЕРИАЛ:

- Кант на ролка, мм
- Швартни, мм

ЗАГОТОВКА ЗА КАНТИРАНЕ:

- Дебелина, мин-макс, мм
- Дължина мин-макс, мм
- Ширина мин-макс, мм

МАШИНА:

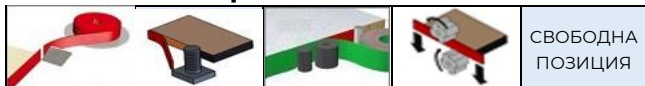
- Посока на подаване
- Работна скорост, м/мин
- Работно налягане, kg/cm²
- Извод за свързване към аспирация
- Мин. капацитет (препоръчителен), м³/h
- Обща инсталирана мощност, kW (A)
- Захранване
- Тегло (нето), кг
- Габарити, мм

0,4 ÷ 2,0
-

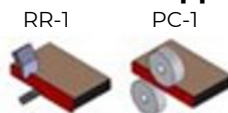
8 ÷ 45
200 – неогр.
120 – неогр.

⇐ (ляво ->дясно)
6,5
6 - 7
1 x Ø 100
800
4.1
3 x 400V/50Hz
390
1976x1001x1162

КОНФИГУРАЦИЯ



ФИНИШНИ АГРЕГАТИ ПО ИЗБОР НА СВОБОДНА ПОЗИЦИЯ



РАБОТНИ АГРЕГАТИ

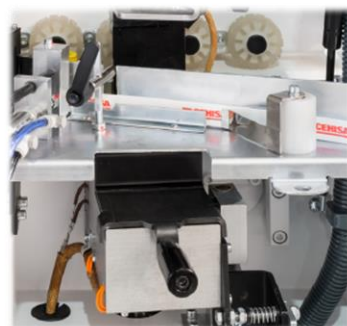
ПОДАВАНЕ НА КАНТ



- ✓ Магазин за кант на ролка;
- ✓ Автоматично подаване на канта с време-реле, позволяващо прецизна настройка на прибавката и оптимизиращо разхода на кантов материал;
- ✓ Пневматична гилотина за предварително отрязване на кант ≤ 2 мм;

М1 ЛЕПИЛОНАНАСЯЩ АГРЕГАТ

- ✓ Стапящ резервоар с вместимост 0,5 кг и мощност на нагревателите 1,2 kW, от алуминиева моноблок отливка с цялостно покритие от TEFLON® за леко почистване и термодинамика, гарантираща кратко време за загряване (≈ 10 мин.);
 - ✓ Подаване на лепилото в горна и долна точка на обмазващата ролка, вграден нагревател в обмазващата глава за поддържане на оптимална работна температура;
 - ✓ Отчитане на температурата на лепилото в две точки (в резервоара и на обмазващата ролка) и контрол от електронен термостат;
 - ✓ Автоматично превключване на температура на изчакване, за избягване на прегаряне на лепилото;



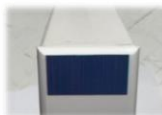
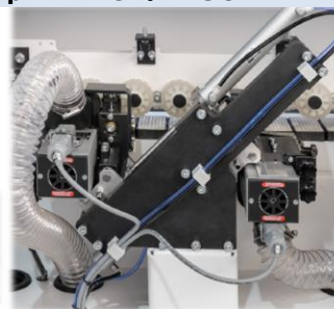
ПРЕС РОЛКИ



- ✓ Група от 2 ролки, осъществяващи механично притискане на отрязания на размер кант към детайла след преминаването му през обмазващата станция.
- ✓ Първата ролка е цилиндрична, задвижвана, втората, с по-малък диаметър, е свободно въртяща се.

Т4-Х МУЛТИФУНКЦИОНАЛЕН АГРЕГАТ ОКРАЙЧВАНЕ И НАДЛЪЖНО ФРЕЗОВАНЕ

- ✓ Патенована конструкция с два супорта, движещи се по две оси на линейни направляващи, обезпечавачи прецизно крайчване на преден и заден край на детайла и надлъжно фрезование с възможност за настройка за обработка право или на радиус
- ✓ 2 ВЧ двигателя (0,27 kW/12000 об/мин.) с фрезов инструмент $\varnothing 67,5 \times 20 \times 20$ Z4, с комбиниран профил на ножовете (R2/прави),

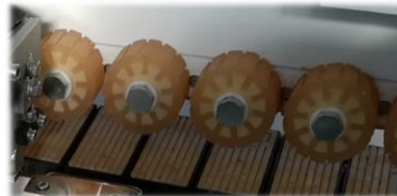


ПУЛТ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

- ✓ OMRON серия NB с директна връзка с контролера, позволяващ работа и диагностика на машината в реално време, и управление на всички функции (старт/стоп, редактиране, проверка и редактиране на параметрите, списък на алармите, диагностика на PLC)
- ✓ TFT 3,5' цветен touch screen дисплей;
- ✓ Меню на български език;

ТРАНСПОРТ НА ЗАГОТОВКИТЕ

- ✓ Индустриална верига с плочки с гумени немаркиращи вложки, движещи се по призматични стоманени направляващи;
- ✓ Притискаща греда с ръчно позициониране с 2 реда гумени ролки;
- ✓ Фиксирана ролкова опора за едрогабаритни заготовки;
- ✓ **опция** Раздвижна ролкова опора за едрогабаритни заготовки;



RR-1 ЦИКЛЕЩ АГРЕГАТ С ПРАВИ ЦИКЛИ **ОПЦИЯ**

- ✓ Предназначен за почистване на евентуален излишък на лепило надлъжно по долната и горната повърхности на заготовката;
- ✓ Горен и долен ножодържачи с вертикални копири с независимо регулиране;
- ✓ Дюзни за почистване на пластините и аспирационна система с колектор за стружки;
- ✓ Ръчно позициониране в работна/неработна позиция;

РС-1 ПОЛИРАЩ АГРЕГАТ **ОПЦИЯ**

- ✓ За финално почистване, възстановяване на цвета на канта и полиране след обработка;
- ✓ Двигатели (0,09kW/1400 об/мин) с памучни дискове $\varnothing 100$ мм;



ЛОКАЛЕН ПРАХОУЛОВИТЕЛ **ОПЦИЯ**

- ✓ Автоматично включване/изключване при пуск/стоп на машината;
- ✓ Вместимост на контейнера 30L;
- ✓ Дебит 190 м³/ч;
- ✓ Мощност на двигателя 1.2 kW;
- ✓ **опция** Подготовка за присъединяване на прахоуловител на клиента с автоматичен СТАРТ/СТОП;

ТРАНСПОРТ НА ЗАГОТОВКИТЕ

- ✓ Индустриална верига с плочки с гумени немаркиращи вложки, движещи се по призматични стоманени направляващи;
- ✓ Притискаща греда с ръчно позициониране с 2 реда гумени ролки;
- ✓ Фиксирана ролкова опора за едрогабаритни заготовки;
- ✓ **опция** Раздвижна ролкова опора за едрогабаритни заготовки;



КОНФИГУРАЦИЯ

- ✓ Тяло - прецизно обработена конструкция от заварени стоманени профили, носеща работните агрегати;
- ✓ Основни работни агрегати - подаваща станция с магазин за кант на ролка, обмазваща станция М1, мултифункционален агрегат за крайчване и надлъжно фрезозане Т4-Х;
- ✓ Кабина, вместваща всички работни агрегати;
- ✓ Притискаща греда с ръчно позициониране на размер;
- ✓ Ролкова опора за едрогабаритни заготовки (фиксирана);
- ✓ ВЧ двигатели с инверторно управление;
- ✓ Пулт за управление с 3,5' цветен touch screen дисплей;
- ✓ Ел. част с главен прекъсвач и защиты, отговаряща на действащите СЕ норми;

ГАБАРИТНИ РАЗМЕРИ

